

# Petfood

magazine



Persen of extruderen  
Gevriesdroogd voer onder de loep  
Mysterie van de Keuringsdienst

maart 2015

# levensduur

**Een perfect mengresultaat is van groot belang voor premixen. Premixfabrikant ADM Alliance Nutrition bereikt dat al enkele decennia met dezelfde Munson batchmengers.**

De Amerikaanse premixfabrikant ADM Alliance Nutrition, onderdeel van ADM, is een belangrijke speler als het gaat om de productie van premixen en toevoegingen voor petfood. Het bedrijf maakt bij de productie van deze producten gebruik van drie roterende batchmengers. "Mixers zijn de sleutel in ons productieproces en bepalen het succes van onze producten", vertelt locatiemanager Kyle Taylor. De mixers zijn dertig jaar geleden geleverd door machinefabrikant Munson en werken ook vandaag de dag nog naar volle tevredenheid, stelt hij.

## Schakelen

ADM Alliance Nutrition produceert 1100 premixen met behulp van 400 verschillende ingrediënten, variërend van sporenelementen, tot vitamines en mineralen en andere voedingscom-

ponenten. "De grote verscheidenheid aan recepten brengt met zich mee dat de mengers betrouwbaar moeten zijn, maar vooral ook makkelijk schoon te maken om de vele dagelijkse receptuurswisselingen efficiënt en effectief te kunnen uitvoeren", aldus Taylor. Zijn ervaring is dat de Munson batchmengers zich daarvoor goed lenen. "De batchmengers legen volledig, er blijft niet of nauwelijks product achter, waardoor het schoonmaakproces weinig tijd in beslag neemt en we dus snel kunnen schakelen tussen de verschillende batches."

Voor een perfect resultaat wordt bij de samenstelling van de premixen zo veel mogelijk rekening gehouden met gelijke deeltjesgrootte en dichtheid. Dit is echter niet altijd mogelijk. "Zelfs als de deeltjesgroottes en dichtheden behoorlijk van elkaar verschillen, leveren de roterende batchmengers nog een uniform mengsel op", verzekert Taylor. "We hebben zelfs een keer geprobeerd erwten en wortelen te mengen en ook dat leverde een goede mix."

## Controle

In de standaard werkprocedures zijn controles op het mengresultaat opgenomen. "Daarmee controleren we

ons eigen productieproces en kunnen we de klant garanderen dat de kwaliteit van onze producten altijd voldoet aan dezelfde standaarden." Het belang van kwaliteitscontroles neemt in de petfoodindustrie alleen maar toe, meent Taylor. "Bedrijven in deze industrie stellen steeds hogere eisen aan de productie en veiligheid, vergelijkbaar met eisen die worden gehanteerd in de levensmiddelenindustrie. De eigenaar wil voor zijn huisdier dezelfde voedselstandaard als die voor zichzelf. Dat heeft zijn weerslag op onze industrie."

## Beperkt onderhoud

De capaciteit van twee van de drie machines ligt op 2727 kilo per batch, de derde heeft een capaciteit van 5454 kilo. "In relatie tot de levensduur is het onderhoud van de machines beperkt, omdat het robuuste machines zijn die weinig roterende delen bevatten." De kettingen, rollen en aandrijfmotoren zijn tweemaal vervangen. "De afdichtingen vervangen we gemiddeld eens per jaar." De productieruns variëren in grootte, afhankelijk van klantspecificaties, en lopen uiteen van 900 tot 27.000 kilo. De gemiddelde verblijftijd in de batchmenger is zes minuten. "We produceren ongeveer 60 batches per dag. Onze wekelijkse productie ligt op ruim 800 ton." De batchmengers hebben al enkele decennia goed gefunctioneerd en Taylor verwacht dat ze dat nog vele jaren zullen doen. "Vroeg of laat zullen ook deze mengers een keer aan vervanging toe zijn, maar gezien de robuustheid en het ontwerp van de machines, zal dat zeker nog jaren duren."

\* Steve Knauth is werkzaam als marketing manager bij Munson Machinery.

De premixen worden afgezet onder de mixers.

